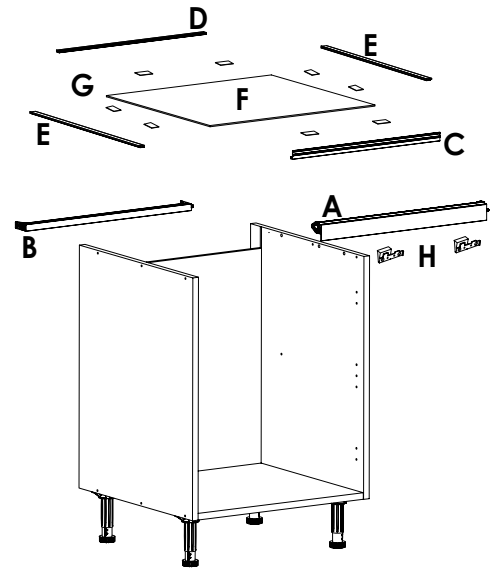
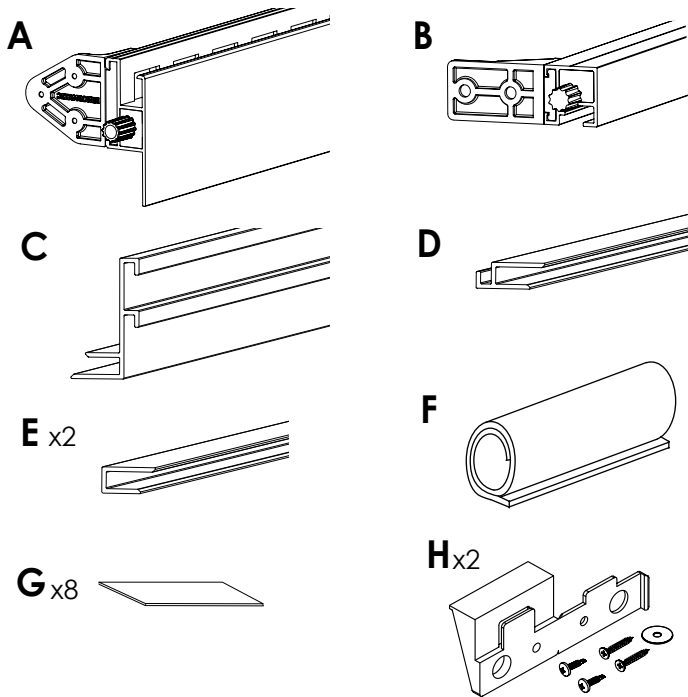


KIT INCOMATIC® VENTOO



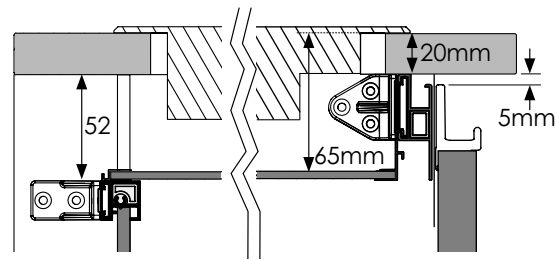
INSTALACIÓN | INSTALLATION



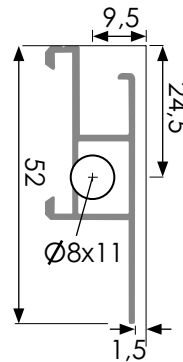
A Perfil Ventoo / B Perfil refuerzo trasera / C Perfil sujeción bandeja aislamiento / D Perfil sujeción bandeja aislamiento / E Refuerzo lateral bandeja aislamiento / F Bandeja de aislamiento reflexivo de aluminio / G Aluminio adhesivo / H Escuadra fijación frente fijo

A Ventoo profile / B Back reinforcing profile / C Clamping profile for insulating tray / D Clamping profile for insulating tray / E Side profile for insulating tray / F Aluminum reflexive insulating tray / G Aluminum adhesive / H Fixing angle for fixed drawer front

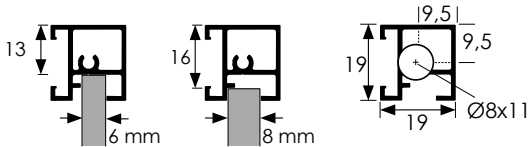
- Instalación del perfil Ventoo y del perfil refuerzo
- Installation of Ventoo profile and reinforcement profile



PERFIL VENTOO VENTOO PROFILE



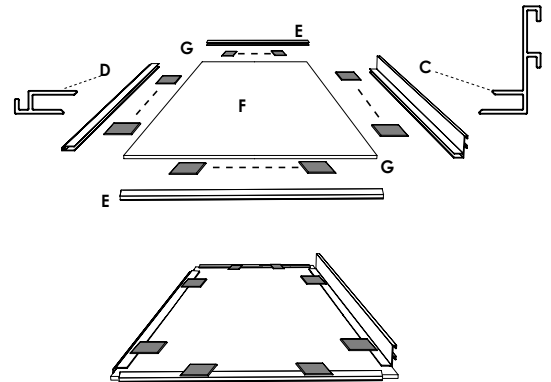
PERFIL REFUERZO | REINFORCING PROFILE



! Admite traseras de 6 mm y 8 mm.
Allows back panels 6 mm and 8 mm thick

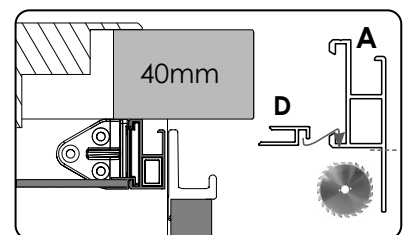
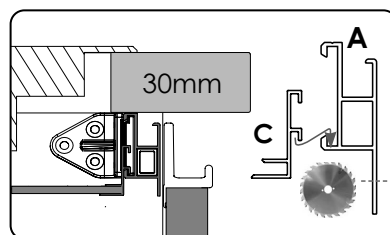
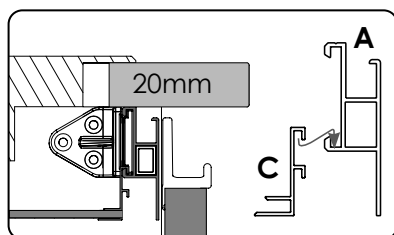
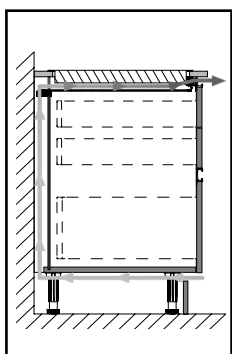
Deslizar los perfiles C y D en la bandeja de aislamiento en el sentido del ancho del mueble según el esquema y fijar con aluminio adhesivo G. Proceder de igual manera en sentido contrario con los perfiles E

Slide profiles C and D into the insulation tray widthwise of the cabinet according to the diagram and fix with aluminum adhesive G. Proceed in the same way in the opposite direction with profiles E



Distintos groesos de encimera y ceñido de cajón

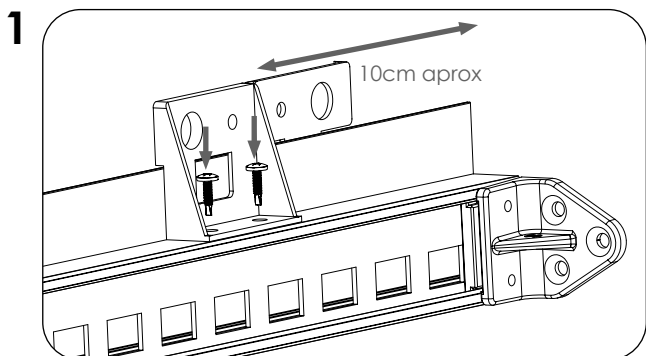
Different worktop thicknesses and drawer front adjustment



En encimeras más gruesas de 20 mm para conseguir más altura al cajón inferior se puede cortar la pestaña del perfil A y usar los perfiles C y D tal y como se muestra en las imágenes.

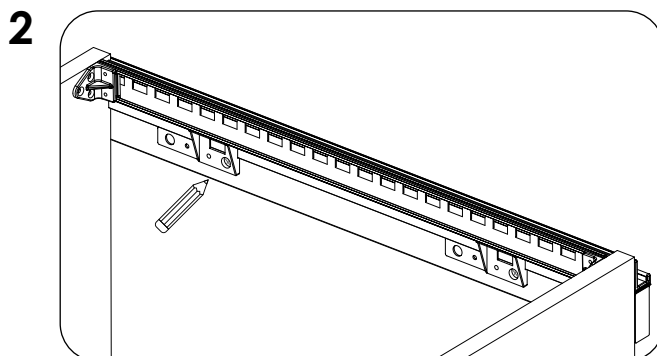
In order to gain more space in the lower drawer when worktops are thicker than 20 mm, profile A may be trimmed at the bottom and profiles C and D used as images above show.

INSTALACIÓN ESCUADRA FIJACIÓN FRENTE FIJO (H)
 INSTALLATION OF FIXING ANGLE FOR FIXED DRAWER FRONT (H)



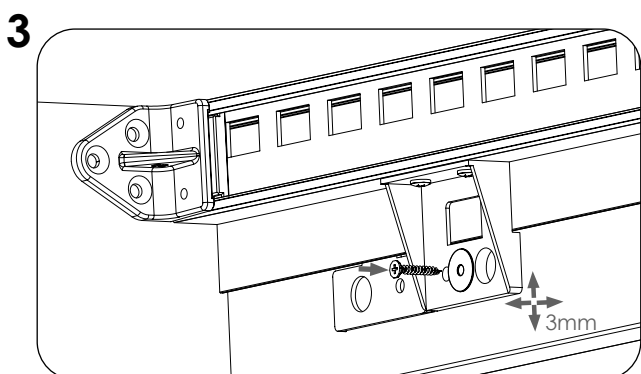
Fijar las escuadras a 10 cm de los extremos, mediante los tornillos autotaladrantes a través de las marcas.

Fix angles 10 cm from the ends, using self-drilling screws through the marks.



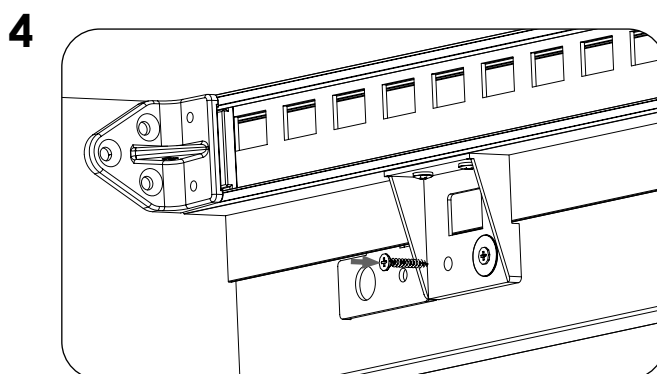
Marcar la posición de los tornillos en el frente a través del agujero de 10 mm de diámetro.

Mark screws position on the front through the 10 mm diameter hole.



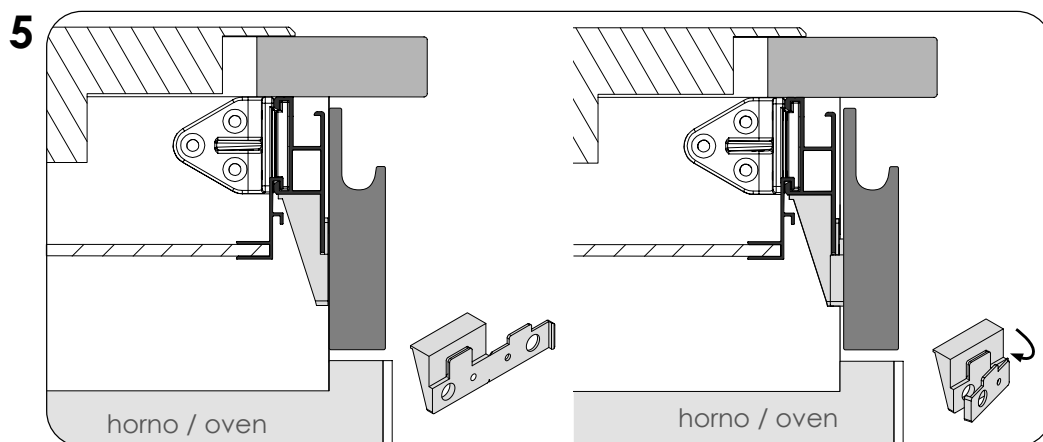
Fijar suavemente el tornillo con la arandela a través del agujero de 10 mm de la escuadra al frente. Esto nos permite una regulación precisa del frente (± 3 mm).

Fix gently the screw with a washer through the 10 mm hole to the drawer front. This allows a more precise adjustment of the drawer front. (± 3 mm).



Una vez en su posición reafirmar los tornillos y fijar el frente a través del agujero de 4 mm de diámetro.

Once in correct position, strengthen screws and fix the drawer front through the 4 mm diameter hole.



Si **no** doblamos la pestaña dejaremos el frente enrasado a la línea de costado.

When **NOT FOLDED TAB**, drawer front back will be flush with front edge of the cabinet gable

Si **doblamos** la pestaña dejaremos el frente 1,5 mm separado de la línea del costado, para compensar el grueso de las lágrimas de silicona

When **FOLDED TAB**, drawer front back will be 1,5 mm separated from the front edge of the cabinet gable to compensate thickness of rubber bumpers.

