

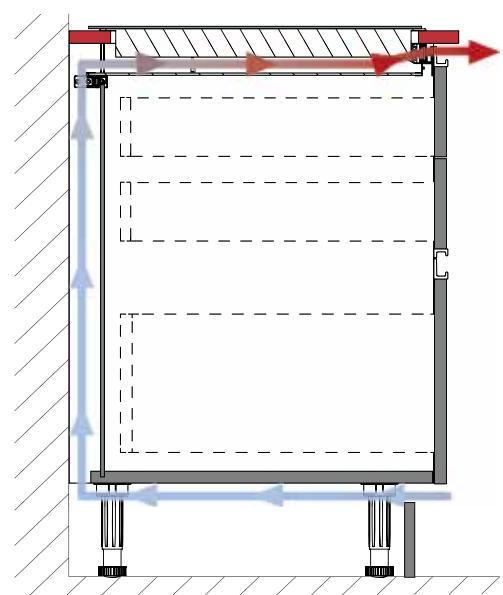
Manual de instrucciones

Installation Sheet



- El kit Rincomatic Ventoo mejora la ventilación del mueble generando un circuito natural de entrada y salida de aire
- La bandeja aísla la placa de inducción del resto del mueble, **evitando que los cubiertos se calienten**
- El separador de la bandeja J genera una cámara de aire que facilita al ventilador de la inducción coger aire frío proviniente del conducto natural de aireación y que la inducción lo expulse por delante hacia el perfil de ventilación Ventoo
- El perfil Ventoo permite la ventilación, reforzando el mueble y el encastre

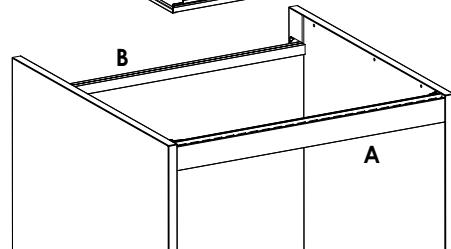
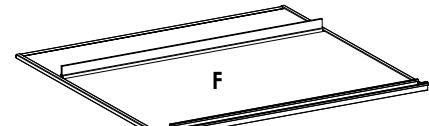
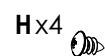
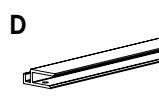
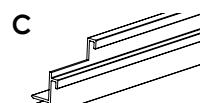
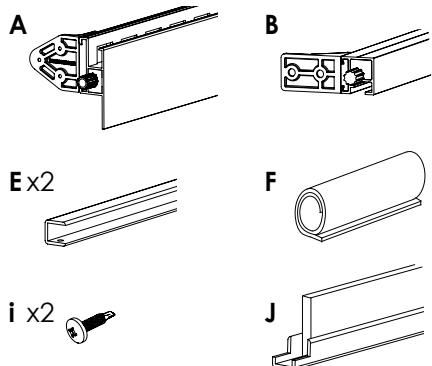
- The Rincomatic Ventoo Kit improves ventilation of cabinets generating a natural circuit of air intake and output
- The tray insulates the induction cooktop from the rest of the cabinet and **prevents from overheating of cutlery/utensils**
- The partition/divider J located on the insulating tray generates an air chamber which helps the induction fan to intake cold air coming from the natural aeration duct so that the induction expels it from the front towards the Ventoo Ventilation Profile
- Ventoo Profile reinforces the cabinet (as well as spaces between cabinets) while improving its ventilation



KIT RINCOMATIC® VENTOO OCULTO



Componentes del Kit

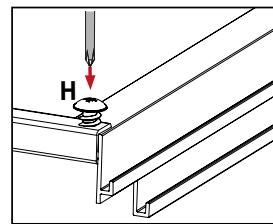
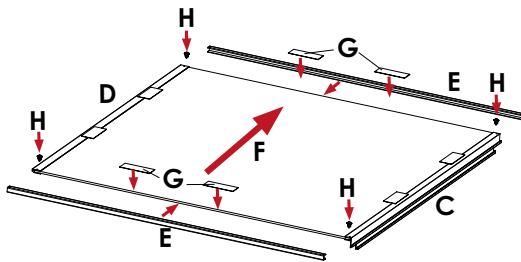
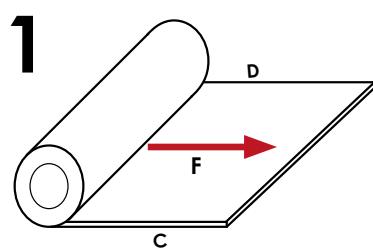


A Perfil Ventoo / **B** Perfil refuerzo trasera / **C** Perfil bandeja delantero / **D** Perfil bandeja trasero / **E** Perfil lateral bandeja / **F** Bandeja de aislamiento reflexivo de aluminio / **G** Aluminio adhesivo / **H** Tornillos / **I** Tornillo autonaladrante / **J** Separador / **K** Escuadra para frente fijo

A Ventoo profile / **B** Back reinforcing profile / **C** Front clamping profile / **D** Back clamping profile / **E** Side profile / **F** Aluminum reflexive insulating tray / **G** Aluminum adhesive / **H** Screws / **I** self-drilling screw / **J** Divider / **K** Fixing angle for fixed drawer front

Montaje bandeja de aislamiento

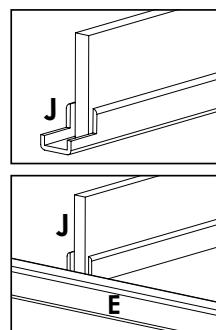
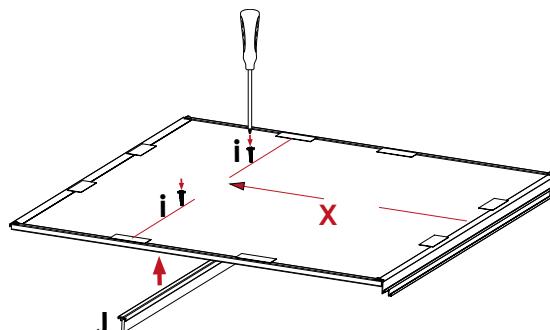
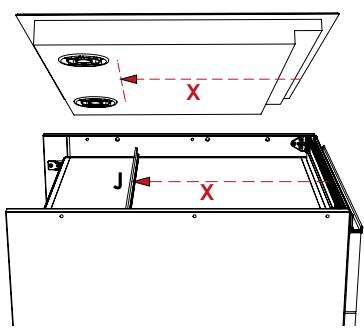
Isulating Tray assembly



La bandeja de aislamiento reflexivo de aluminio **F** va enrollada en el sentido del ancho del mueble. Desenrollar y encajar el perfil **C** y **D** en la bandeja **F** (con los agujeros hacia arriba), en los bordes en el sentido en que venía enrollada. Encajar los perfiles **E** con los agujeros coincidiendo con los perfiles **C** y **D**, fijar con los tornillos **H**, y asegurar todos los perfiles con los adhesivos **G**.

The islatig tray **F** (made of reflexive aluminum) is rolled-up in the cabinet widthwise direction. Unroll tray **F**. Fit profiles **C** and **D** on the edges of tray **F** (holes facing upwards). Fit profiles **E** with profiles **C** and **D** matching the holes. Fix screws **H** and secure all the profiles using the adhesive tapes **G**.

2



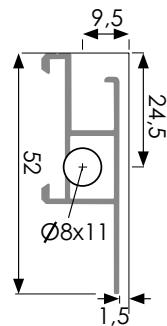
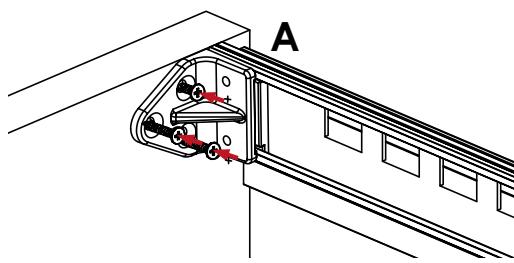
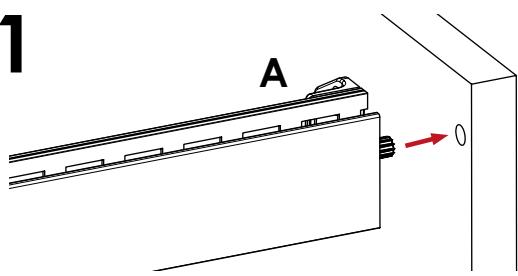
Compruebe donde tiene el ventilador su modelo de inducción y tome medida. Teniendo en cuenta esa medida, coloque los tornillos autonaladrantes **i** en la posición deseada. A continuación encaje por la cara contraria el separador **J** en el perfil **E**. Una vez en su sitio, fijar con los tornillos **i**. De este modo el ventilador de su inducción cogerá el aire frío y expulsará el caliente por la parte delantera.

Check where the fan is located in your induction cooktop and take measurements. Taking into account those measurements, place the self-drilling screws **i** at the desired position. After that, fit (from the opposite side) the partition/divider **J** with profile **E** and fix it using screws **i**. In this way, the induction fan will intake the cold air from the back side and expels the hot air from the front.

Instrucciones de montaje

Installation Instructions

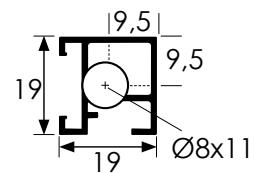
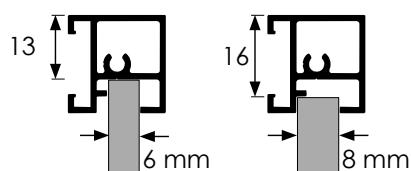
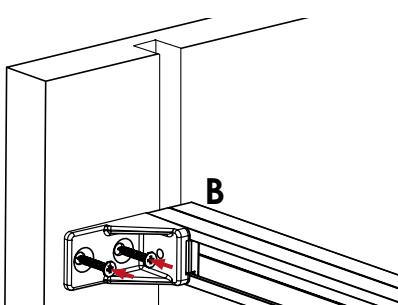
1



Fijar el perfil Ventoo **A** a los costados del mueble mediante las escuadras incorporadas en el perfil. De modo opcional hacer la mecanización para usar los mechones incluidos.

Fit Ventoo Profile **A** at the front of the cabinet sides using the mounting brackets which are already integrated in the profile. Alternatively, it could also be assembled by using the dowel pins (included).

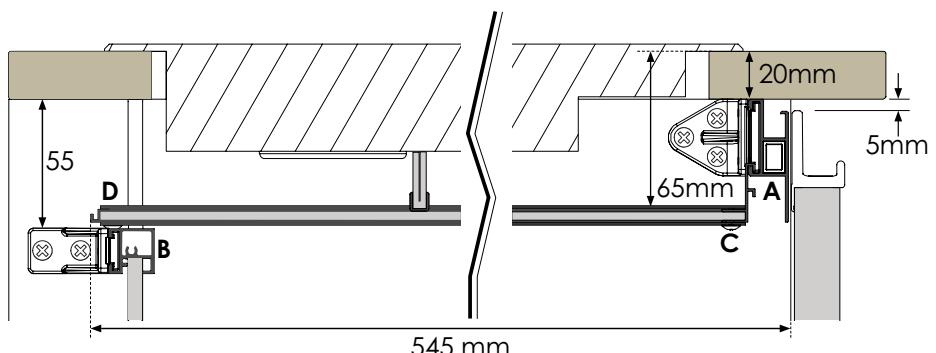
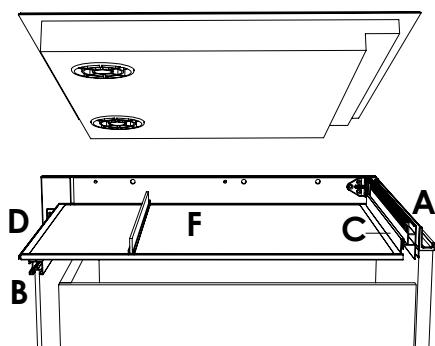
2



De igual modo, fijar el perfil Refuerzo trasera **B** a los costados del mueble mediante las escuadras incorporadas en el perfil. Quitar los mechones y encargar el perfil en la trasera. En caso de no poner trasera opcionalmente hacer la mecanización para usar los mechones incluidos.

Fit Reinforcing Profile **B** at the back of the cabinet sides using the mounting brackets which are already integrated in the profile. Remove dowel pins and fit the Reinforcing Profile onto the cabinet back panel. Alternatively, if there is not a back panel, it could also be assembled by using the dowel pins (included)

3



Colocar la bandeja ya montada en su posición enganchando el perfil **C** en el perfil Ventoo **A**. Dejar el perfil **D** apoyado en el perfil refuerzo trasera **B**.

Place the Isulating Tray (fully assembled) in the right position, hook Profile **C** on Ventoo Profile **A** and drop Profile **D** on top of Reinforcing Profile **B**.

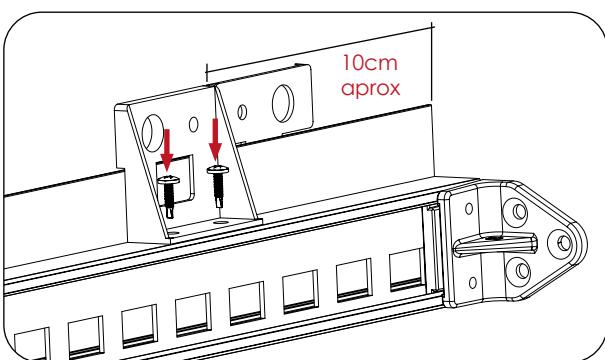
El contenido de las presentes instrucciones queda supeditado a lo establecido por el fabricante de su placa de inducción. Lea y siga atentamente las instrucciones del fabricante de su placa de inducción, no siendo nosotros responsables del mal funcionamiento de su electrodoméstico.

The content of these instructions remain contingent on the information/requirements established by the manufacturer of the induction cooktop. Please, read and follow carefully the instructions provided by the manufacturer of your induction cooktop. We are fully exempted from any malfunctioning of your device.

Instalación escuadra (K) para frente fijo sobre horno

Installation of the angle for fixed drawer front (K)

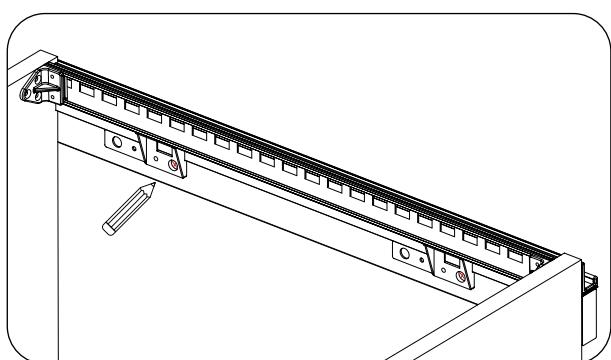
1



Fijar las escuadras a 10 cm de los extremos, mediante los tornillos autotaladrantes a través de las marcas.

Fix angles 10 cm from the ends, using self-drilling screws through the marks.

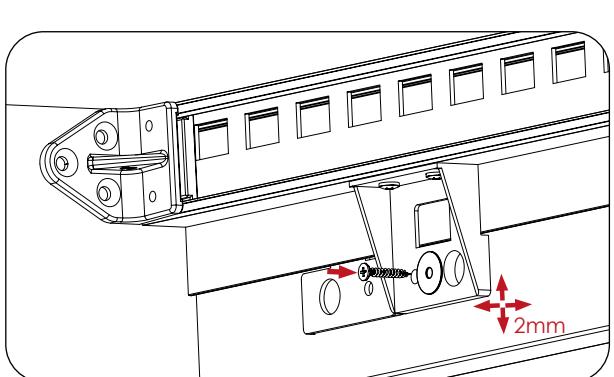
2



Marcar la posición de los tornillos en el frente a través del agujero de 10 mm de diámetro.

Mark screws position on the front through the 10 mm diameter hole.

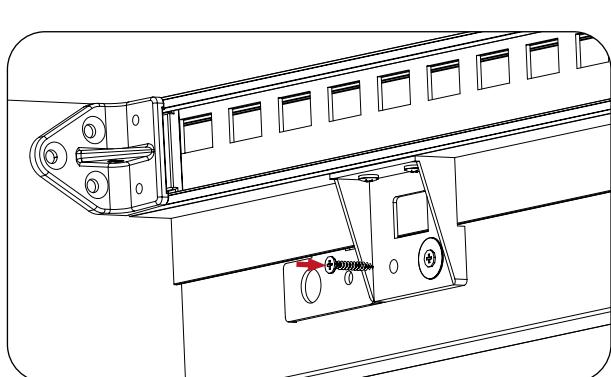
3



Fijar suavemente el tornillo con la arandela a través del agujero de 10 mm de la escuadra al frente. Esto nos permite una regulación precisa del frente ($\pm 2\text{mm}$).

Fix gently the screw with a washer through the 10 mm hole to the drawer front. This allows a more precise adjustment of the drawer front. ($\pm 2\text{mm}$).

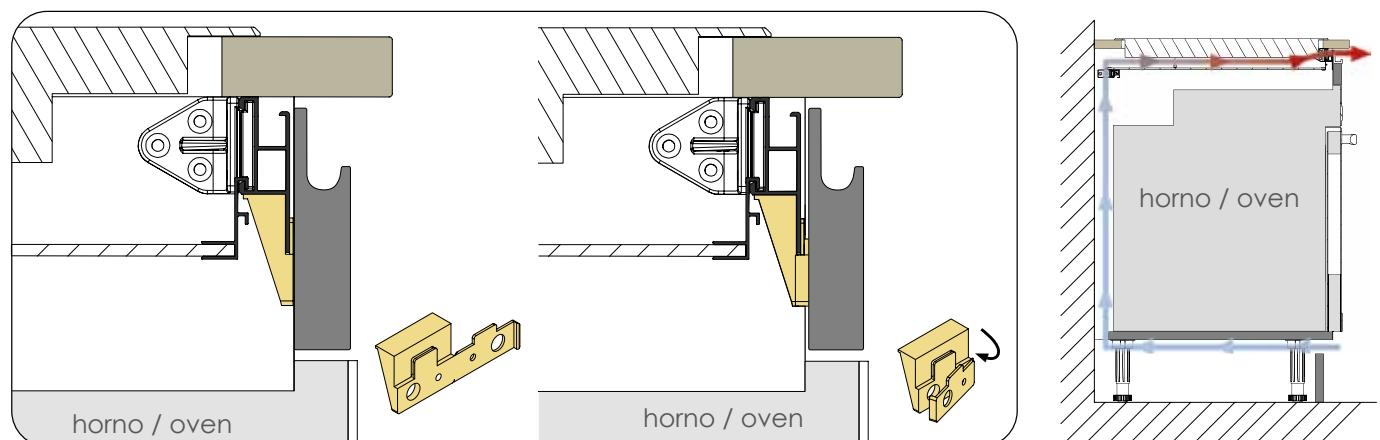
4



Una vez en su posición, reafirmar los tornillos y fijar el frente a través del agujero de 4 mm de diámetro.

Once in correct position, strengthen screws and fix the drawer front through the 4 mm diameter hole.

5



Si **no** dobramos la pestaña dejaremos el frente enrasado a la línea de costado.

When **NOT FOLDED TAB**, drawer front back will be flush with front edge of the cabinet gable

Si **doblamos** la pestaña dejaremos el frente 1,5 mm separado de la línea del costado, para compensar el grueso de las lágrimas de silicona

When **FOLDED TAB**, drawer front back will be 1,5 mm separated from the front edge of the cabinet gable to compensate thickness of rubber bumpers.